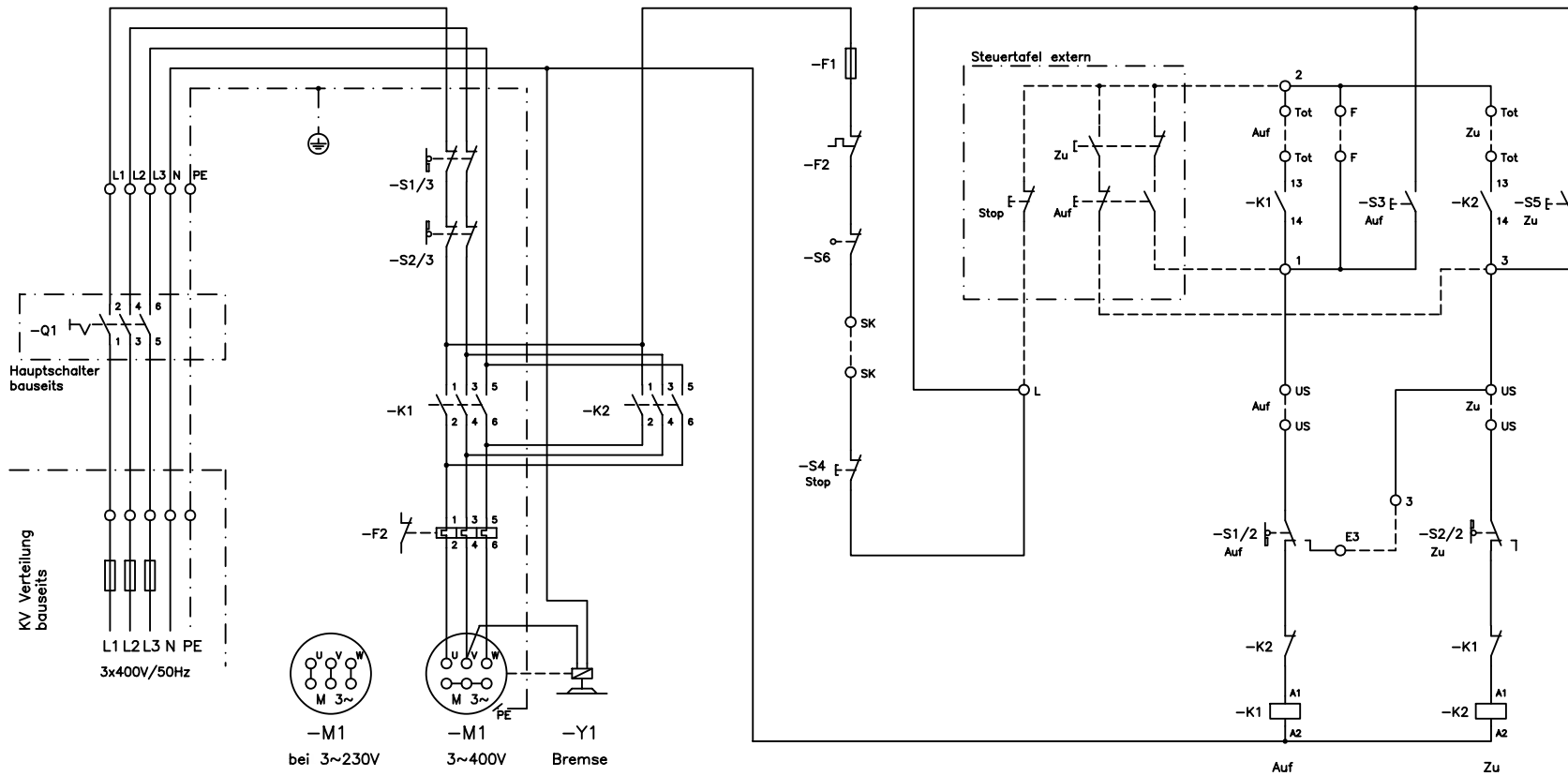
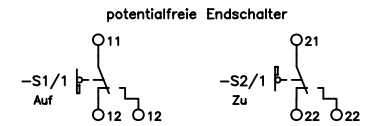


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Geräteleiste:

- M1 = Motor 400V Drehstrom, 50 Hz
- K1 = Hauptschütz Auf
- K2 = Hauptschütz Zu
- F1 = Sicherung Steuerstromkreis
- F2 = Thermoschutz Motor

- S1 = Endschalterblock Auf, S1/1... gibt Schaltfolge an
- S2 = Endschalterblock Zu, S2/1... gibt Schaltfolge an
- S3-S5 = Steuertafel Auf-Halt-Zu, im Steuerautomat
- S6 = Nothandkurbel-Sicherheitskontakt
- Q1 = Hauptschalter, bauseits



gez.	Datum	Name
gez.	10.11.99	Rose
gez.		
gez.		

GMF
Genker Maschinenfabrik
Genker GmbH - Zentrale Steuerungstechnik AG, 52055 Köln
 Tel: +49(0)228 3368311 Fax: +49(0)228 336831
 Tel: +49(0)2142 379351 Fax: +49(0)2142 379357

Kunde

Benennung
 Steuerautomat WH

Blattinhalt
 Hauptstromkreis,
 Steuerstromkreis

Zeich.-Nr.
 15.25.007.001-01
 Projekt-Nr.

Blatt
 1
 von
 2